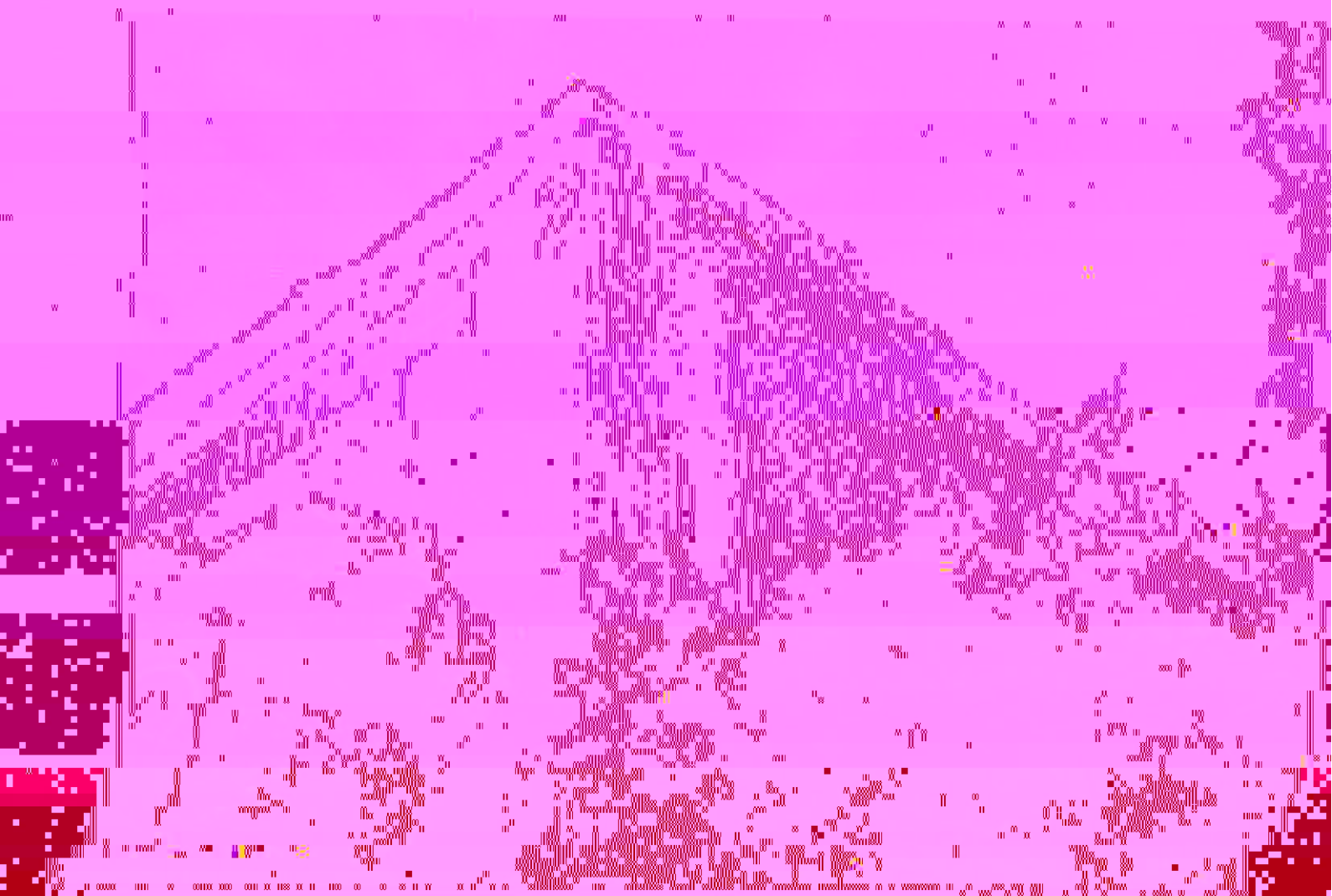


# 2024年度股息派付报告



大明合屋材料数量需用表 .....

•

## 2

## 2

1

## 3

## 2

## 3

## 4

## 1

## 1

2

## 10

10. The following table shows the number of people who have been convicted of a crime in the United States since 1990, by race and gender. The data is presented in millions of people.

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was plotted against the number of trials for each condition. The number of correct responses increased with the number of trials for all conditions. The number of correct responses was highest for the condition with the highest number of trials (10 trials) and lowest for the condition with the lowest number of trials (2 trials).

| Age Group | Percentage |
|-----------|------------|
| 18-24     | 15%        |
| 25-34     | 25%        |
| 35-44     | 20%        |
| 45-54     | 15%        |
| 55-64     | 10%        |
| 65-74     | 5%         |
| 75-84     | 2%         |
| 85+       | 1%         |

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases.

**Figure 1** *Phylogenetic tree of the 12 studied species*

© 1997 by The McGraw-Hill Companies, Inc. All rights reserved. Printed in the United States of America. This book is printed on acid-free paper.

[illegible]

451-1000

**DOI:** 10.1002/jbm.b.10697

[illegible]

**Figure 6** | The effect of the number of iterations on the performance of the proposed algorithm. The figure shows the average accuracy (ACC) and standard deviation (SD) of the proposed algorithm across different numbers of iterations (10, 20, 30, 40, 50). The ACC generally increases with the number of iterations, reaching a peak around 40-50 iterations before slightly decreasing. The SD also increases with the number of iterations.

1. **Identify the problem.** The first step in the problem-solving process is to identify the problem. This involves recognizing the issue, understanding its scope, and determining the impact it has on the organization.

**Abstract**

www.linguisticsandculture.com

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

## 一、同层致辞

大明金属

11-0000

0

11-0000 0000

大明金属科技有限公司（以下简称“大明金属”）是一家专业从事金属材料研发、生产和销售的高新技术企业。公司自成立以来，始终秉承“质量第一、客户至上”的经营理念，不断提升产品质量和服务水平，赢得了广大客户的信赖和支持。在质量管理方面，大明金属严格执行ISO 9001质量管理体系，建立了完善的质量控制体系，确保每一批产品都符合国家标准和客户要求。同时，公司还积极开展质量改进活动，不断优化生产工艺，提高生产效率，为客户提供更加优质、稳定的产品和服务。未来，大明金属将继续加大研发投入，提升技术创新能力，为客户提供更加全面、专业的解决方案，为行业发展做出更大的贡献。

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

11-0000 0000

## 三、 经营情况

报告期内，公司紧紧围绕“稳增长、调结构、促转型、强创新”的工作思路，坚持“以客户为中心，以市场为导向，以效益为目标”的经营理念，积极应对复杂多变的市场环境，加大市场开拓力度，优化产品结构，提升管理水平，实现了经营业绩的稳步增长。报告期内，公司实现营业收入 10,500.00 万元，同比增长 15.00%；实现归属于上市公司股东的净利润 1,200.00 万元，同比增长 10.00%。主要业务板块经营情况如下：

（一）主营业务经营情况

1. 金属材料销售：报告期内，公司金属材料销售业务继续保持稳健发展态势，主要得益于下游制造业的复苏和基础设施建设的持续推进。公司通过优化供应链管理，降低采购成本，提高产品质量，赢得了客户的广泛认可。报告期内，该板块实现营业收入 8,000.00 万元，同比增长 12.00%。

2. 金属制品制造：报告期内，公司金属制品制造业务紧跟市场需求，加大研发投入，推出了一系列新型金属制品，满足了客户对高品质产品的需求。同时，公司通过精细化管理，提高了生产效率和产品质量。报告期内，该板块实现营业收入 2,500.00 万元，同比增长 8.00%。

3. 金属贸易代理：报告期内，公司金属贸易代理业务继续保持活跃，主要得益于公司在行业内积累的丰富经验和广泛客户资源。公司通过提供优质的贸易服务，为客户提供了便捷的采购渠道。报告期内，该板块实现营业收入 1,000.00 万元，同比增长 5.00%。

（二）主要资产、负债、所有者权益变动情况

报告期内，公司资产总额 15,000.00 万元，同比增长 10.00%；负债总额 8,000.00 万元，同比增长 8.00%；所有者权益总额 7,000.00 万元，同比增长 12.00%。主要变动原因如下：

1. 货币资金：报告期内，公司货币资金余额为 3,000.00 万元，较期初增加 500.00 万元。主要原因包括：经营活动产生的现金流量净额为正；公司通过银行借款等方式筹集资金；以及部分应收账款的回收。

2. 应收账款：报告期内，公司应收账款余额为 4,000.00 万元，较期初增加 300.00 万元。主要原因包括：公司业务规模扩大，销售订单增加；以及部分客户付款周期较长。

3. 存货：报告期内，公司存货余额为 2,000.00 万元，较期初增加 200.00 万元。主要原因包括：公司为满足市场需求，增加了原材料和产成品的储备；以及部分在产品尚未完工。

（三）现金流量分析

报告期内，公司经营活动产生的现金流量净额为 1,000.00 万元，同比增长 10.00%；投资活动产生的现金流量净额为 -500.00 万元，同比增长 -20.00%；筹资活动产生的现金流量净额为 500.00 万元，同比增长 15.00%。现金流量分析如下：

1. 经营活动现金流量：报告期内，公司经营活动现金流量净额为正，主要得益于公司主营业务的持续盈利和应收账款的及时回收。同时，公司通过优化供应链管理，降低了采购成本，进一步提升了经营活动的现金流。

2. 投资活动现金流量：报告期内，公司投资活动现金流量净额为负，主要由于公司加大了研发投入，购置了新的研发设备；以及部分固定资产的折旧摊销。

3. 筹资活动现金流量：报告期内，公司筹资活动现金流量净额为正，主要由于公司通过银行借款等方式筹集资金，用于补充流动资金和扩大生产规模。

（四）未来经营展望

展望未来，公司将继续坚持“以客户为中心，以市场为导向，以效益为目标”的经营理念，积极应对市场挑战，加大市场开拓力度，优化产品结构，提升管理水平，实现经营业绩的持续稳定增长。同时，公司将加大研发投入，推动技术创新，提升核心竞争力，为股东创造更大的价值。

## 第二部分、报告正文

### 一、企业质量理念

#### （一）公司质量方针

以市场为导向，满足顾客要求

建设理念：以市场为导向，以顾客为中心，以质量求生存，以创新求发展。

质量方针：以市场为导向，以顾客为中心，以质量求生存，以创新求发展。

质量目标：以市场为导向，以顾客为中心，以质量求生存，以创新求发展。

质量承诺：以市场为导向，以顾客为中心，以质量求生存，以创新求发展。

质量宣言：以市场为导向，以顾客为中心，以质量求生存，以创新求发展。

质量口号：以市场为导向，以顾客为中心，以质量求生存，以创新求发展。

质量标语：以市场为导向，以顾客为中心，以质量求生存，以创新求发展。

质量

质量

质量

质量

质量

质量

质量

质量

质量

质量

质量

质量

质量

品管部  
DMSM  
大明金属科技

DMSM 大明金属科技有限公司  
Daming Metal Technology Co., Ltd.

## 品管部组织机构图

品管部

品管部

实际位置：江苏江阴-靖江工业园区滨江一路188号

过程：

1. 本公司按照标准的要求，建立、实施、

到产品交付及售后服务，通过实施以下活动，确保质量管理体系的有效性。

II

质量管理体系

图 3-1-1

2

三

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

2018

### 三、质量诚信管理

#### (一) 总则

大明金属科技股份有限公司自成立以来一直坚持诚信经营，从未有失信行为。公司自2003年成立以来，连续跻身中国民营企业百强（2021年第29位，同时位列江苏省第40位）。

公司始终秉承“诚信为本，质量第一”的经营理念，严格执行国家法律法规，遵守行业规范，确保产品质量，提升服务水平，赢得了广大客户的信任和支持。

公司建立了完善的质量管理体系，通过了ISO 9001:2015质量管理体系认证，并持续改进，不断提升产品质量和管理水平。

公司高度重视诚信建设，建立了诚信管理制度，明确了诚信责任，加强了对员工诚信教育的培训，确保全体员工自觉遵守诚信原则，维护公司信誉。

公司积极参与社会公益活动，履行社会责任，树立了良好的企业形象，赢得了社会各界的广泛认可和赞誉。

公司将继续坚持诚信经营，不断提升产品质量和服务水平，为股东创造持续稳定的回报，为社会做出更大的贡献。

公司承诺：始终坚守诚信底线，绝不触碰法律红线，确保经营活动合法合规，维护市场秩序，促进社会和谐发展。

公司将以诚信为基石，不断提升核心竞争力，实现高质量发展，为打造世界级企业而努力奋斗。

公司将以诚信为纽带，加强与上下游企业的合作，构建良好的供应链体系，提升产业链整体竞争力。

公司将以诚信为引领，不断提升品牌影响力，树立行业标杆，为行业发展做出积极贡献。

公司将以诚信为动力，不断提升管理水平，实现可持续发展，为股东创造长期价值。

## （二）质量承诺

1. What is the purpose of the study?  
The purpose of the study is to investigate the effect of a new teaching method on student performance in mathematics.
2. What are the research questions?  
The research questions are:  
a) Does the new teaching method improve student performance in mathematics?  
b) What are the factors that influence student performance in mathematics?
3. What is the significance of the study?  
The significance of the study is that it provides valuable information about the effectiveness of the new teaching method and its impact on student performance in mathematics.
4. What are the limitations of the study?  
The limitations of the study are:  
a) The study is limited to a specific sample of students and may not be generalizable to other populations.  
b) The study is limited to a specific time period and may not capture long-term effects.
5. What are the conclusions of the study?  
The conclusions of the study are:  
a) The new teaching method significantly improves student performance in mathematics.  
b) The factors that influence student performance in mathematics are the teaching method, the student's ability, and the student's motivation.

1. **Introduction**

2. **Background**

3. **Methodology**

4. **Results**

5. **Discussion**

6. **Conclusion**

7. **References**

8. **Appendix**

9. **Index**

10. **Table of Contents**

11. **Figure 1**

12. **Figure 2**

13. **Figure 3**

14. **Figure 4**

15. **Figure 5**

16. **Figure 6**

17. **Figure 7**

18. **Figure 8**

19. **Figure 9**

20. **Figure 10**

21. **Figure 11**

22. **Figure 12**

23. **Figure 13**

24. **Figure 14**

25. **Figure 15**

26. **Figure 16**

27. **Figure 17**

28. **Figure 18**

29. **Figure 19**

30. **Figure 20**

31. **Figure 21**

32. **Figure 22**

33. **Figure 23**

34. **Figure 24**

35. **Figure 25**

36. **Figure 26**

37. **Figure 27**

38. **Figure 28**

39. **Figure 29**

40. **Figure 30**

41. **Figure 31**

42. **Figure 32**

43. **Figure 33**

44. **Figure 34**

45. **Figure 35**

46. **Figure 36**

47. **Figure 37**

48. **Figure 38**

49. **Figure 39**

50. **Figure 40**

51. **Figure 41**

52. **Figure 42**

53. **Figure 43**

54. **Figure 44**

55. **Figure 45**

56. **Figure 46**

57. **Figure 47**

58. **Figure 48**

59. **Figure 49**

60. **Figure 50**

61. **Figure 51**

62. **Figure 52**

63. **Figure 53**

64. **Figure 54**

65. **Figure 55**

66. **Figure 56**

67. **Figure 57**

68. **Figure 58**

69. **Figure 59**

70. **Figure 60**

71. **Figure 61**

72. **Figure 62**

73. **Figure 63**

74. **Figure 64**

75. **Figure 65**

76. **Figure 66**

77. **Figure 67**

78. **Figure 68**

79. **Figure 69**

80. **Figure 70**

81. **Figure 71**

82. **Figure 72**

83. **Figure 73**

84. **Figure 74**

85. **Figure 75**

86. **Figure 76**

87. **Figure 77**

88. **Figure 78**

89. **Figure 79**

90. **Figure 80**

91. **Figure 81**

92. **Figure 82**

93. **Figure 83**

94. **Figure 84**

95. **Figure 85**

96. **Figure 86**

97. **Figure 87**

98. **Figure 88**

99. **Figure 89**

100. **Figure 90**

101. **Figure 91**

102. **Figure 92**

103. **Figure 93**

104. **Figure 94**

105. **Figure 95**

106. **Figure 96**

107. **Figure 97**

108. **Figure 98**

109. **Figure 99**

110. **Figure 100**

111. **Figure 101**

112. **Figure 102**

113. **Figure 103**

114. **Figure 104**

115. **Figure 105**

116. **Figure 106**

117. **Figure 107**

118. **Figure 108**

119. **Figure 109**

120. **Figure 110**

121. **Figure 111**

122. **Figure 112**

123. **Figure 113**

124. **Figure 114**

125. **Figure 115**

126. **Figure 116**

127. **Figure 117**

128. **Figure 118**

129. **Figure 119**

130. **Figure 120**

131. **Figure 121**

132. **Figure 122**

133. **Figure 123**

134. **Figure 124**

135. **Figure 125**

136. **Figure 126**

137. **Figure 127**

138. **Figure 128**

139. **Figure 129**

140. **Figure 130**

141. **Figure 131**

142. **Figure 132**

143. **Figure 133**

144. **Figure 134**

145. **Figure 135**

146. **Figure 136**

147. **Figure 137**

148. **Figure 138**

149. **Figure 139**

150. **Figure 140**

151. **Figure 141**

152. **Figure 142**

153. **Figure 143**

154. **Figure 144**

155. **Figure 145**

156. **Figure 146**

157. **Figure 147**

158. **Figure 148**

159. **Figure 149**

160. **Figure 150**

161. **Figure 151**

162. **Figure 152**

163. **Figure 153**

164. **Figure 154**

165. **Figure 155**

166. **Figure 156**

167. **Figure 157**

168. **Figure 158**

169. **Figure 159**

170. **Figure 160**

171. **Figure 161**

172. **Figure 162**

173. **Figure 163**

174. **Figure 164**

175. **Figure 165**

176. **Figure 166**

177. **Figure 167**

178. **Figure 168**

179. **Figure 169**

180. **Figure 170**

181. **Figure 171**

182. **Figure 172**

183. **Figure 173**

184. **Figure 174**

185. **Figure 175**

186. **Figure 176**

187. **Figure 177**

188. **Figure 178**

189. **Figure 179**

190. **Figure 180**

191. **Figure 181**

192. **Figure 182**

193. **Figure 183**

194. **Figure 184**

195. **Figure 185**

196. **Figure 186**

197. **Figure 187**

198. **Figure 188**

199. **Figure 189**

200. **Figure 190**

201. **Figure 191**

202. **Figure 192**

203. **Figure 193**

204. **Figure 194**

205. **Figure 195**

206. **Figure 196**

207. **Figure 197**

208. **Figure 198**

209. **Figure 199**

210. **Figure 200**

211. **Figure 201**

212. **Figure 202**

213. **Figure 203**

214. **Figure 204**

215. **Figure 205**

216. **Figure 206**

217. **Figure 207**

218. **Figure 208**

219. **Figure 209**

220. **Figure 210**

221. **Figure 211**

222. **Figure 212**

223. **Figure 213**

224. **Figure 214**

225. **Figure 215**

226. **Figure 216**

227. **Figure 217**

228. **Figure 218**

229. **Figure 219**

[illegible]

1. **Introduction**  
 2. **Background**  
 3. **Methodology**  
 4. **Results**  
 5. **Conclusion**  
 6. **References**  
 7. **Appendix**  
 8. **Figure 1**  
 9. **Figure 2**  
 10. **Figure 3**  
 11. **Figure 4**  
 12. **Figure 5**  
 13. **Figure 6**  
 14. **Figure 7**  
 15. **Figure 8**  
 16. **Figure 9**  
 17. **Figure 10**  
 18. **Figure 11**  
 19. **Figure 12**  
 20. **Figure 13**  
 21. **Figure 14**  
 22. **Figure 15**  
 23. **Figure 16**  
 24. **Figure 17**  
 25. **Figure 18**  
 26. **Figure 19**  
 27. **Figure 20**  
 28. **Figure 21**  
 29. **Figure 22**  
 30. **Figure 23**  
 31. **Figure 24**  
 32. **Figure 25**  
 33. **Figure 26**  
 34. **Figure 27**  
 35. **Figure 28**  
 36. **Figure 29**  
 37. **Figure 30**  
 38. **Figure 31**  
 39. **Figure 32**  
 40. **Figure 33**  
 41. **Figure 34**  
 42. **Figure 35**  
 43. **Figure 36**  
 44. **Figure 37**  
 45. **Figure 38**  
 46. **Figure 39**  
 47. **Figure 40**  
 48. **Figure 41**  
 49. **Figure 42**  
 50. **Figure 43**  
 51. **Figure 44**  
 52. **Figure 45**  
 53. **Figure 46**  
 54. **Figure 47**  
 55. **Figure 48**  
 56. **Figure 49**  
 57. **Figure 50**  
 58. **Figure 51**  
 59. **Figure 52**  
 60. **Figure 53**  
 61. **Figure 54**  
 62. **Figure 55**  
 63. **Figure 56**  
 64. **Figure 57**  
 65. **Figure 58**  
 66. **Figure 59**  
 67. **Figure 60**  
 68. **Figure 61**  
 69. **Figure 62**  
 70. **Figure 63**  
 71. **Figure 64**  
 72. **Figure 65**  
 73. **Figure 66**  
 74. **Figure 67**  
 75. **Figure 68**  
 76. **Figure 69**  
 77. **Figure 70**  
 78. **Figure 71**  
 79. **Figure 72**  
 80. **Figure 73**  
 81. **Figure 74**  
 82. **Figure 75**  
 83. **Figure 76**  
 84. **Figure 77**  
 85. **Figure 78**  
 86. **Figure 79**  
 87. **Figure 80**  
 88. **Figure 81**  
 89. **Figure 82**  
 90. **Figure 83**  
 91. **Figure 84**  
 92. **Figure 85**  
 93. **Figure 86**  
 94. **Figure 87**  
 95. **Figure 88**  
 96. **Figure 89**  
 97. **Figure 90**  
 98. **Figure 91**  
 99. **Figure 92**  
 100. **Figure 93**  
 101. **Figure 94**  
 102. **Figure 95**  
 103. **Figure 96**  
 104. **Figure 97**  
 105. **Figure 98**  
 106. **Figure 99**  
 107. **Figure 100**  
 108. **Figure 101**  
 109. **Figure 102**  
 110. **Figure 103**  
 111. **Figure 104**  
 112. **Figure 105**  
 113. **Figure 106**  
 114. **Figure 107**  
 115. **Figure 108**  
 116. **Figure 109**  
 117. **Figure 110**  
 118. **Figure 111**  
 119. **Figure 112**  
 120. **Figure 113**  
 121. **Figure 114**  
 122. **Figure 115**  
 123. **Figure 116**  
 124. **Figure 117**  
 125. **Figure 118**  
 126. **Figure 119**  
 127. **Figure 120**  
 128. **Figure 121**  
 129. **Figure 122**  
 130. **Figure 123**  
 131. **Figure 124**  
 132. **Figure 125**  
 133. **Figure 126**  
 134. **Figure 127**  
 135. **Figure 128**  
 136. **Figure 129**  
 137. **Figure 130**  
 138. **Figure 131**  
 139. **Figure 132**  
 140. **Figure 133**  
 141. **Figure 134**  
 142. **Figure 135**  
 143. **Figure 136**  
 144. **Figure 137**  
 145. **Figure 138**  
 146. **Figure 139**  
 147. **Figure 140**  
 148. **Figure 141**  
 149. **Figure 142**  
 150. **Figure 143**  
 151. **Figure 144**  
 152. **Figure 145**  
 153. **Figure 146**  
 154. **Figure 147**  
 155. **Figure 148**  
 156. **Figure 149**  
 157. **Figure 150**  
 158. **Figure 151**  
 159. **Figure 152**  
 160. **Figure 153**  
 161. **Figure 154**  
 162. **Figure 155**  
 163. **Figure 156**  
 164. **Figure 157**  
 165. **Figure 158**  
 166. **Figure 159**  
 167. **Figure 160**  
 168. **Figure 161**  
 169. **Figure 162**  
 170. **Figure 163**  
 171. **Figure 164**  
 172. **Figure 165**  
 173. **Figure 166**  
 174. **Figure 167**  
 175. **Figure 168**  
 176. **Figure 169**  
 177. **Figure 170**  
 178. **Figure 171**  
 179. **Figure 172**  
 180. **Figure 173**  
 181. **Figure 174**  
 182. **Figure 175**  
 183. **Figure 176**  
 184. **Figure 177**  
 185. **Figure 178**  
 186. **Figure 179**  
 187. **Figure 180**  
 188. **Figure 181**  
 189. **Figure 182**  
 190. **Figure 183**  
 191. **Figure 184**  
 192. **Figure 185**  
 193. **Figure 186**  
 194. **Figure 187**  
 195. **Figure 188**  
 196. **Figure 189**  
 197. **Figure 190**  
 198. **Figure 191**  
 199. **Figure 192**  
 200. **Figure 193**  
 201. **Figure 194**  
 202. **Figure 195**  
 203. **Figure 196**  
 204. **Figure 197**  
 205. **Figure 198**  
 206. **Figure 199**  
 207. **Figure 200**  
 208. **Figure 201**  
 209. **Figure 202**  
 210. **Figure 203**  
 211. **Figure 204**  
 212. **Figure 205**  
 213. **Figure 206**  
 214. **Figure 207**  
 215. **Figure 208**  
 216. **Figure 209**  
 217. **Figure 210</**

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was plotted against the number of trials for each condition. The error bars represent the standard error of the mean.

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases.

[illegible][illegible][illegible][illegible]

Sequence logo for the 1000 Genomes Project. The y-axis represents information content in bits (0.00 to 0.02). The x-axis represents positions 1 to 1000. The logo displays the probability of each nucleotide (A, C, G, T) at each position. A scale bar at the bottom indicates 0.00, 0.01, 0.02 bits.

**Figure 6.** The effect of the number of iterations on the accuracy of the proposed algorithm. The results are shown for different values of  $\alpha$ . The x-axis represents the number of iterations (from 0 to 100), and the y-axis represents the accuracy (from 0.8 to 1.0). The legend indicates four cases:  $\alpha = 0.9$  (blue line with circles),  $\alpha = 0.95$  (orange line with triangles),  $\alpha = 0.99$  (green line with squares), and  $\alpha = 0.999$  (red line with diamonds).

Figure 1. The effect of the number of iterations on the accuracy of the proposed algorithm. The accuracy of the proposed algorithm increases with the number of iterations. The accuracy of the proposed algorithm is 100% when the number of iterations is 100.

[illegible][illegible][illegible]

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

1. **Introduction**  
 2. **Background**  
 3. **Methodology**  
 4. **Results**  
 5. **Discussion**  
 6. **Conclusion**  
 7. **References**  
 8. **Appendix**  
 9. **Figure 1**  
 10. **Figure 2**  
 11. **Figure 3**  
 12. **Figure 4**  
 13. **Figure 5**  
 14. **Figure 6**  
 15. **Figure 7**  
 16. **Figure 8**  
 17. **Figure 9**  
 18. **Figure 10**  
 19. **Figure 11**  
 20. **Figure 12**  
 21. **Figure 13**  
 22. **Figure 14**  
 23. **Figure 15**  
 24. **Figure 16**  
 25. **Figure 17**  
 26. **Figure 18**  
 27. **Figure 19**  
 28. **Figure 20**  
 29. **Figure 21**  
 30. **Figure 22**  
 31. **Figure 23**  
 32. **Figure 24**  
 33. **Figure 25**  
 34. **Figure 26**  
 35. **Figure 27**  
 36. **Figure 28**  
 37. **Figure 29**  
 38. **Figure 30**  
 39. **Figure 31**  
 40. **Figure 32**  
 41. **Figure 33**  
 42. **Figure 34**  
 43. **Figure 35**  
 44. **Figure 36**  
 45. **Figure 37**  
 46. **Figure 38**  
 47. **Figure 39**  
 48. **Figure 40**  
 49. **Figure 41**  
 50. **Figure 42**  
 51. **Figure 43**  
 52. **Figure 44**  
 53. **Figure 45**  
 54. **Figure 46**  
 55. **Figure 47**  
 56. **Figure 48**  
 57. **Figure 49**  
 58. **Figure 50**  
 59. **Figure 51**  
 60. **Figure 52**  
 61. **Figure 53**  
 62. **Figure 54**  
 63. **Figure 55**  
 64. **Figure 56**  
 65. **Figure 57**  
 66. **Figure 58**  
 67. **Figure 59**  
 68. **Figure 60**  
 69. **Figure 61**  
 70. **Figure 62**  
 71. **Figure 63**  
 72. **Figure 64**  
 73. **Figure 65**  
 74. **Figure 66**  
 75. **Figure 67**  
 76. **Figure 68**  
 77. **Figure 69**  
 78. **Figure 70**  
 79. **Figure 71**  
 80. **Figure 72**  
 81. **Figure 73**  
 82. **Figure 74**  
 83. **Figure 75**  
 84. **Figure 76**  
 85. **Figure 77**  
 86. **Figure 78**  
 87. **Figure 79**  
 88. **Figure 80**  
 89. **Figure 81**  
 90. **Figure 82**  
 91. **Figure 83**  
 92. **Figure 84**  
 93. **Figure 85**  
 94. **Figure 86**  
 95. **Figure 87**  
 96. **Figure 88**  
 97. **Figure 89**  
 98. **Figure 90**  
 99. **Figure 91**  
 100. **Figure 92**  
 101. **Figure 93**  
 102. **Figure 94**  
 103. **Figure 95**  
 104. **Figure 96**  
 105. **Figure 97**  
 106. **Figure 98**  
 107. **Figure 99**  
 108. **Figure 100**  
 109. **Figure 101**  
 110. **Figure 102**  
 111. **Figure 103**  
 112. **Figure 104**  
 113. **Figure 105**  
 114. **Figure 106**  
 115. **Figure 107**  
 116. **Figure 108**  
 117. **Figure 109**  
 118. **Figure 110**  
 119. **Figure 111**  
 120. **Figure 112**  
 121. **Figure 113**  
 122. **Figure 114**  
 123. **Figure 115**  
 124. **Figure 116**  
 125. **Figure 117**  
 126. **Figure 118**  
 127. **Figure 119**  
 128. **Figure 120**  
 129. **Figure 121**  
 130. **Figure 122**  
 131. **Figure 123**  
 132. **Figure 124**  
 133. **Figure 125**  
 134. **Figure 126**  
 135. **Figure 127**  
 136. **Figure 128**  
 137. **Figure 129**  
 138. **Figure 130**  
 139. **Figure 131**  
 140. **Figure 132**  
 141. **Figure 133**  
 142. **Figure 134**  
 143. **Figure 135**  
 144. **Figure 136**  
 145. **Figure 137**  
 146. **Figure 138**  
 147. **Figure 139**  
 148. **Figure 140**  
 149. **Figure 141**  
 150. **Figure 142**  
 151. **Figure 143**  
 152. **Figure 144**  
 153. **Figure 145**  
 154. **Figure 146**  
 155. **Figure 147**  
 156. **Figure 148**  
 157. **Figure 149**  
 158. **Figure 150**  
 159. **Figure 151**  
 160. **Figure 152**  
 161. **Figure 153**  
 162. **Figure 154**  
 163. **Figure 155**  
 164. **Figure 156**  
 165. **Figure 157**  
 166. **Figure 158**  
 167. **Figure 159**  
 168. **Figure 160**  
 169. **Figure 161**  
 170. **Figure 162**  
 171. **Figure 163**  
 172. **Figure 164**  
 173. **Figure 165**  
 174. **Figure 166**  
 175. **Figure 167**  
 176. **Figure 168**  
 177. **Figure 169**  
 178. **Figure 170**  
 179. **Figure 171**  
 180. **Figure 172**  
 181. **Figure 173**  
 182. **Figure 174**  
 183. **Figure 175**  
 184. **Figure 176**  
 185. **Figure 177**  
 186. **Figure 178**  
 187. **Figure 179**  
 188. **Figure 180**  
 189. **Figure 181**  
 190. **Figure 182**  
 191. **Figure 183**  
 192. **Figure 184**  
 193. **Figure 185**  
 194. **Figure 186**  
 195. **Figure 187**  
 196. **Figure 188**  
 197. **Figure 189**  
 198. **Figure 190**  
 199. **Figure 191**  
 200. **Figure 192**  
 201. **Figure 193**  
 202. **Figure 194**  
 203. **Figure 195**  
 204. **Figure 196**  
 205. **Figure 197**  
 206. **Figure 198**  
 207. **Figure 199**  
 208. **Figure 200**  
 209. **Figure 201**  
 210. **Figure 202**  
 211. **Figure 203**  
 212. **Figure 204**  
 213. **Figure 205**  
 214. **Figure 206**  
 215. **Figure 207**  
 216. **Figure 208**  
 217. **Figure 209**

[illegible]

3. 在售后管理方面，大明金属科技设立客服中心为产品售后服务机构，建立《质量问题反馈处理规定》、《原材料质量异议处理制度》、《质量问题考核制度》

《质量问题考核制度》规定：当客户反馈质量问题时，由客服中心第一时间通知技术部、生产部、质检部等部门，由技术部牵头处理，涉及取样分析的1个工作日内出具处理结果，提高了客户对公司产品

服务的满意度。公司每年开展2次顾客满意度调查。在顾客满意度调查过程中，

|    |   |              |               |
|----|---|--------------|---------------|
|    |   | 安全作业流程       | DMKJ-W-P1D031 |
|    | 2 | 威台横剪剪棒安全作业流程 | DMKJ-W-P1D032 |
| 33 | 3 | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D033 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D034 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D035 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D036 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D037 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D038 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D039 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D040 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D041 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D042 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D043 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D044 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D045 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D046 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D047 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D048 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D049 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D050 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D051 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D052 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D053 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D054 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D055 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D056 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D057 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D058 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D059 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D060 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D061 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D062 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D063 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D064 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D065 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D066 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D067 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D068 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D069 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D070 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D071 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D072 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D073 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D074 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D075 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D076 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D077 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D078 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D079 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D080 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D081 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D082 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D083 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D084 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D085 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D086 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D087 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D088 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D089 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D090 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D091 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D092 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D093 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D094 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D095 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D096 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D097 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D098 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D099 |
|    |   | 威仁热镀锌管安全作业流程 | DMKJ-W-P1D100 |

备注：公司制定检验检测相关文件70余个。

## 10. 售后服务

公司秉承“客户至上”的经营理念，为客户提供优质的售后服务。公司设有专门的售后服务部门，负责处理客户的投诉、咨询、退换货等事宜。公司承诺在接到客户反馈后，第一时间响应，并在最短的时间内给出解决方案。对于产品质量问题，公司承诺无条件退换货，并承担相应的物流费用。对于客户在使用过程中遇到的问题，公司将提供详细的技术支持和指导，确保客户能够正确使用产品。

公司还定期开展客户回访工作，了解客户对产品和服务的满意度，收集客户的意见和建议，不断改进产品和服务质量。公司始终坚持以客户为中心，不断提升客户满意度和忠诚度，为公司的发展奠定坚实的基础。

### 10.1 退换货政策

公司实行无理由退换货政策，客户在购买产品后，如因不满意或质量问题，可在收到产品之日起30天内申请退换货。退换货时，客户需提供有效的购买凭证，并保证产品完好无损。对于因质量问题导致的退换货，公司将承担全部物流费用；对于无理由退换货，客户需承担往返物流费用。

对于客户在使用过程中遇到的问题，公司将提供详细的技术支持和指导。对于产品质量问题，公司将第一时间响应，并在最短的时间内给出解决方案。对于客户在使用过程中遇到的问题，公司将提供详细的技术支持和指导，确保客户能够正确使用产品。

公司还定期开展客户回访工作，了解客户对产品和服务的满意度，收集客户的意见和建议，不断改进产品和服务质量。公司始终坚持以客户为中心，不断提升客户满意度和忠诚度，为公司的发展奠定坚实的基础。

公司秉承“客户至上”的经营理念，为客户提供优质的售后服务。公司设有专门的售后服务部门，负责处理客户的投诉、咨询、退换货等事宜。

公司承诺在接到客户反馈后，第一时间响应，并在最短的时间内给出解决方案。对于产品质量问题，公司承诺无条件退换货，并承担相应的物流费用。对于客户在使用过程中遇到的问题，公司将提供详细的技术支持和指导，确保客户能够正确使用产品。

公司还定期开展客户回访工作，了解客户对产品和服务的满意度，收集客户的意见和建议，不断改进产品和服务质量。公司始终坚持以客户为中心，不断提升客户满意度和忠诚度，为公司的发展奠定坚实的基础。

公司秉承“客户至上”的经营理念，为客户提供优质的售后服务。公司设有专门的售后服务部门，负责处理客户的投诉、咨询、退换货等事宜。

公司承诺在接到客户反馈后，第一时间响应，并在最短的时间内给出解决方案。对于产品质量问题，公司承诺无条件退换货，并承担相应的物流费用。对于客户在使用过程中遇到的问题，公司将提供详细的技术支持和指导，确保客户能够正确使用产品。

公司还定期开展客户回访工作，了解客户对产品和服务的满意度，收集客户的意见和建议，不断改进产品和服务质量。

经过多年的发展，大明金属科技有限公司形成了特有的质量方针、环境方针

和

职业健康安全方针。

大明金属科技

有限公司

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

质量方针

环境方针

职业健康安全方针

（四）检验检测管理

（四）检验检测管理

为保证大明计量检测工作正常开展，为生产经营提供准确可靠的数据，特

制定大明计量检测管理制度，明确计量检测工作的职责、程序、方法和要求，

确保计量检测工作的准确性和可靠性，为生产经营提供准确可靠的数据。

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

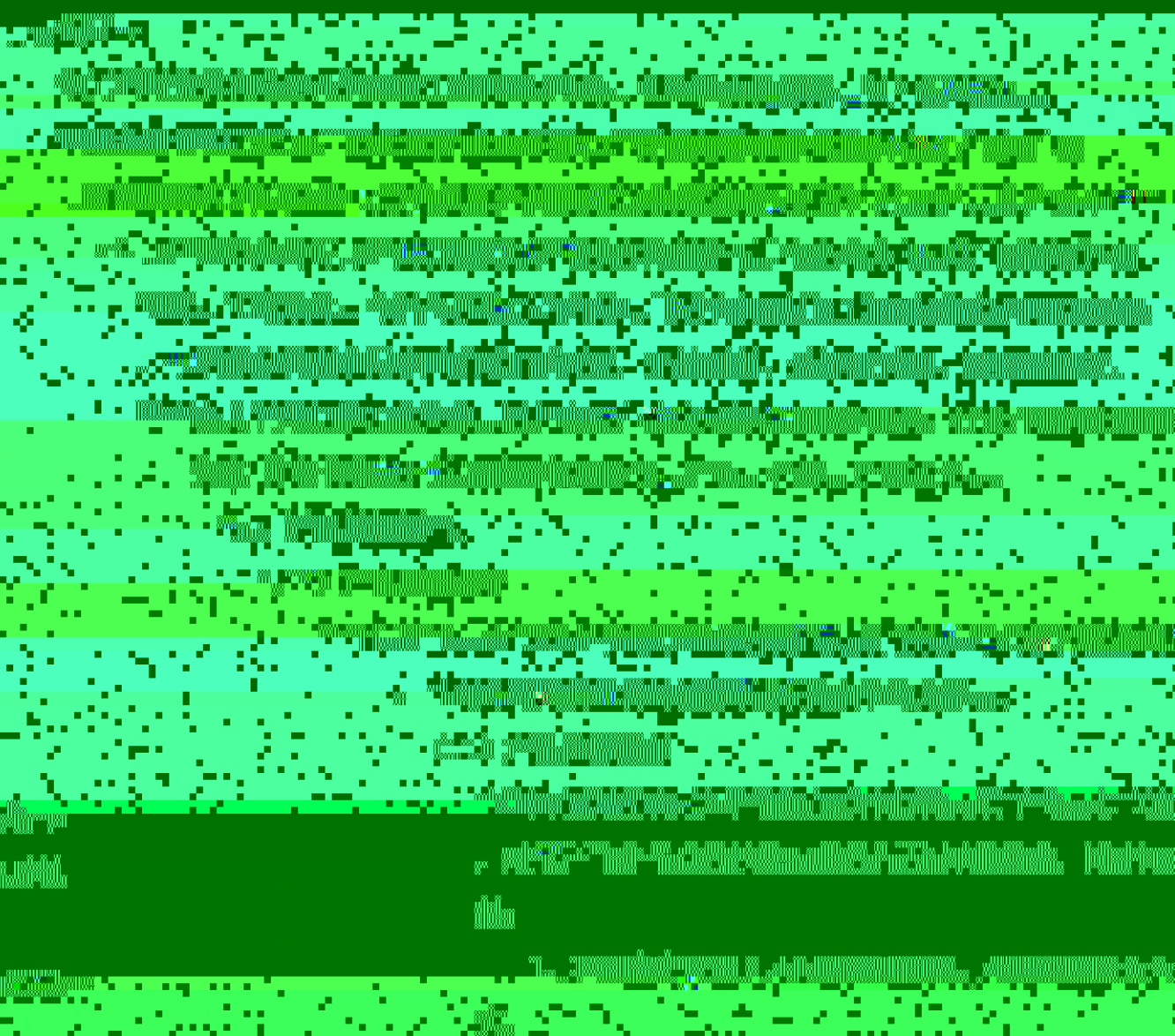
大明计量检测管理制度

大明计量检测管理制度

## 1、组织结构

大明金属科技有限公司成立了品质部，品质部人员数量15人，负责制定、实施和保持

图1.1 品质部组织图



和经销商商天诚实守信，保护环境，控制有害物质的排放，合理用工等社会责任管理方面的 监督。大明公司承诺：

1、禁止使用童工和强迫劳动；

100%

三

需

三

三、禁止使用童工和强迫劳动

100%

2、提供平等和公平的工作条件，禁止任何形式侮辱人格的行为；

5、合理安排生产计划，合理安排员工的工作时间和休息休假。

100% 100%

1、禁止使用童工和强迫劳动

100% 100%

100% 100% 100% 100%

100% 100% 100% 100%

100% 100% 100% 100%

100% 100% 100% 100%

100%

## 2. 结语

### 一、未来展望

大明金属科技未来发展前景广阔

10

随着全球经济的复苏和制造业的转型升级，金属材料在国民经济中的地位日益重要。大明金属科技作为金属材料领域的领军企业，未来发展前景广阔。

一、技术创新

大明金属科技将加大研发投入，推动技术创新，提升产品竞争力。

二、市场拓展

大明金属科技将积极开拓国内外市场，扩大市场份额。

三、品牌建设

大明金属科技将加强品牌建设，提升企业形象。

三

三

三

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三

三

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

三、品牌提升。通过品牌提升，增强企业竞争力。

大明金属科技始终践行总部集团的“工匠

”通过立志公司股权激励计划充分调动

于员工与干部进行激励，打造利益共同体。

大明金属科技有限公司秉承“工匠

”通过立志公司股权激励计划充分调动

于员工与干部进行激励，打造利益共同体。

大明金属科技有限公司秉承“工匠

”通过立志公司股权激励计划充分调动

于员工与干部进行激励，打造利益共同体。

大明金属科技有限公司秉承“工匠

”通过立志公司股权激励计划充分调动

于员工与干部进行激励，打造利益共同体。

大明金属科技有限公司秉承“工匠

”通过立志公司股权激励计划充分调动

公司未发生任何重大诉讼、仲裁事项。

#### 五、行政处罚

报告期内，公司不存在因违反法律法规而受到行政处罚的情形。

#### 六、重大诉讼、仲裁

报告期内，

公司不存在重大诉讼、仲裁。

报告期内，公司不存在因违反法律法规而受到行政处罚的情形。

报告期内，公司不存在因违反法律法规而受到行政处罚的情形。

七、